

Garant**Wiertła z płytkami skrawającymi, chwyt uniwersalny, 4xD, Ø DC: 17mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	232310 17
GTIN	4045197552808
Klasa artykułu	21S

Opis**Wykonanie:****Duża sztywność i wysoka niezawodność procesu obróbki.****Zastosowanie:****Jako wiertła nieruchome i obracające się.**Bez tworzenia rowków przy wycofywaniu narzędzia i wysoka dokładność (ok. $\pm 0,1$ mm).**Nadają się również do obrabiarek o mniejszej mocy napędu.****
Zwłaszcza do obróbki MTC (Multi Task Cutting)
- przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich
i frezarskich (MTM) nowej generacji.**

Z płytkami skrawającymi nr 232400-232780.

Pasuje do:

Płytki skrawające WOEX 030204.

wskazówka:**UWAGA!**

Przy wyjściu wiertła oddziela się krążek skrawanego materiału.

Niebezpieczeństwo wypadku!

Należy zastosować środki ochronne.

Narzędzia stopniowe do 2 stopni według zamówienia dostarczane na zamówienie.**(Minimalne zamówienie: 2 sztuki).**

Formularz zamówienia znajduje się w eShope na stronie produktu w sekcji „Formularze”.

Opis techniczny

śruby mocujące	239700 6IP (0,6 Nm)
Długość użyteczna L ₁	68 mm
Ø chwytu D _s	20 mm

Liczba ostrzy Z	1
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	WOEX 030204
Długość chwytu L_s	50 mm
Ø nomin. D	17
długość całkowita L	142 mm
Maks. limit przestawiania $V_{maks.}$	0,5 mm
Długość wysięgu L_A	92 mm
Głębokość wiercenia dla wiertel z płytkami skrawającymi do	4×D
chwyt	DIN 6535 HE, DIN 6595
zastosowanie wiertel	Wykonywanie nakiełków
zastosowanie wiertel	nawiercanie ukośne
zastosowanie wiertel	warunkowo wiercenie poprzeczne
zastosowanie wiertel	Wiercenie rowka
zastosowanie wiertel	wyjście ukośne
zastosowanie wiertel	baryłkowe
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Rodzaj produktu	Wiertła z płytkami skrawającymi

Aksesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 0,6 Nm	211750 0,6
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 6IP	674252 6IP
Zestawy śrub zaciskowych Torx Plus10 -elem. napęd 6IP	239700 6IP