



## Głowice frezarskie TwinCut do płaszczyzn 45° z dużą podziałką, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 250/10 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	213410 250/10
GTIN	4045197662866
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Wykonanie:

Od 160 mm do uchwytów wg DIN 2079 z 4 dodatkowymi otworami mocującymi i bez chłodzenia wewnętrznego.

#### Zastosowanie:

Dwustronne 8-ostrzowe płytki skrawające (ON.U) albo 4-ostrzowe płytki skrawające (SN.U).

#### Część zamienna:

Podkładka nr 219897 do obu typów wymiennych płytek skrawających.

#### wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750, wielk. 3,8** z grotem nr **67 4252 wielk. 15IP**.

Uzbrajać płytkami tego samego rodzaju.

Kąt ustawienia κ: 45 stopni

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna Ø zewn.  $D_{maks.}$  dla płytek ON.U: 261,8 mm

maksymalna Ø zewn.  $D_{maks.}$  dla płytek SN.U: 265,2 mm

długość całkowita  $L_{całk.}$  dla płytek SN.U: 63 mm

długość całkowita  $L_{całk.}$  dla płytek ON.U: 61,3 mm

Ø otworu uchwytu: 60 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: SN.U

## Opis techniczny

Ø otworu uchwyty	60 mm
śruba mocująca płytkę podporową	219899
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$ dla płytek SN.U	63 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	SN.U
pasująca wymienna płytka skrawająca	ON.U
maksymalna Ø zewn. $D_{\text{maks.}}$ dla płytek ON.U	261,8 mm
śruby mocujące	219898 (15IP; 3,8 Nm)
Ø ostrzy $D_c$	250 mm
maksymalna Ø zewn. $D_{\text{maks.}}$ dla płytek SN.U	265,2 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$ dla płytek ON.U	61,3 mm
płytkę podporową	219897
Liczba ostrzy Z	10
Seria	TwinCut
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia $\kappa$	45 stopni
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10-elem.	219898
śruba mocująca	219899
płytkę podporową	219897
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 N·m	211750 3,8

