



Głowice frezarskie TwinCut do płaszczyzn 45° z dużą podziałką, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 50/3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	213410 50/3
GTIN	4045197605429
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Od 160 mm do uchwytów wg DIN 2079 z 4 dodatkowymi otworami mocującymi i bez chłodzenia wewnętrznego.

Zastosowanie:

Dwustronne 8-ostrzowe płytki skrawające (ON.U) albo 4-ostrzowe płytki skrawające (SN.U).

Część zamienna:

Podkładka nr 219897 do obu typów wymiennych płytek skrawających.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750, wielk. 3,8** z grotem nr **67 4252 wielk. 15IP**.

Uzbrajać płytkami tego samego rodzaju.

Kąt ustawienia κ: 45 stopni

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna Ø zewn. $D_{maks.}$ dla płytek ON.U: 61,8 mm

maksymalna Ø zewn. $D_{maks.}$ dla płytek SN.U: 65,2 mm

długość całkowita $L_{całk.}$ dla płytek SN.U: 40 mm

długość całkowita $L_{całk.}$ dla płytek ON.U: 38,3 mm

Ø otworu uchwytu: 22 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: SN.U

Opis techniczny

płytką podporowa	219897
śruby mocujące	219898 (15IP; 3,8 Nm)
pasująca wymienna płytką skrawającą	SN.U
pasująca wymienna płytką skrawającą	ON.U
maksymalna \varnothing zewn. $D_{maks.}$ dla płytek SN.U	65,2 mm
maksymalna \varnothing zewn. $D_{maks.}$ dla płytek ON.U	61,8 mm
\varnothing ostrzy D_c	50 mm
długość całkowita $L_{całk.}$ dla płytek ON.U	38,3 mm
\varnothing otworu uchwytu	22 mm
długość całkowita $L_{całk.}$ dla płytek SN.U	40 mm
śruba mocująca płytkę podporową	219899
Liczba ostrzy Z	3
Seria	TwinCut
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	45 stopni
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

płytką podporowa	219897
śruba mocująca	219899
zestaw śrub do płytek skrawających 10-elem.	219898
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 N·m	211750 3,8
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP

