

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, diament, Ø f8 DC: 6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209713 6
GTIN	4045197512505
Klasa artykułu	11Y

Opis**Wykonanie:**

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp³** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem.**

Geometria ostrzy zapewnia dynamiczną obróbkę.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 13 mmwysięg L₁ z szyjką: 19 mmØ szyjki D₁: 5,9 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm**Opis techniczny**

Ø szyjki D ₁	5,9 mm
wysięg L ₁ z szyjką	19 mm
Ø ostrzy D _c	6 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm

Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy frezowaniu rowków w graficie	0,04 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w GFK CFK	0,04 mm
\varnothing chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	13 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	diament
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB

