

## Garant

### Frezy trzpieniowe VHM, diament, Ø h10 DC: 3 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	209711 3
GTIN	4045197512154
Klasa artykułu	11Y

#### Opis

##### Wykonanie:

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp<sup>3</sup>** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem**. Z podwójnym, zaszlifowanym, bocznym kątem przyłożenia.

**Geometria ostrzy zapewnia dynamiczną obróbkę.**

**Bardzo precyzyjne i stabilne** wykonanie dzięki linii śrubowej o kącie 15°.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 15 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,06 mm

posuw f<sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w GFK CFK: 0,03 mm

#### Opis techniczny

Ø ostrzy D <sub>c</sub>	3 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w GFK CFK	0,03 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w graficie	0,03 mm
Liczba zębów Z	2

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,06 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy $L_c$	8 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	15 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	8 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	diament
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------