

**Garant**
**Frezy trzpieniowe VHM, diament, Ø f8 DC: 8 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209713 8
GTIN	4045197512512
Klasa artykułu	11Y

**Opis**
**Wykonanie:**

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp<sup>3</sup>** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem.**

**Geometria ostrzy zapewnia dynamiczną obróbkę.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 19 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 25 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 7,8 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 8 mm

**Opis techniczny**

Ø ostrzy D <sub>c</sub>	8 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w GFK CFK	0,05 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	25 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	7,8 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Liczba zębów Z	4
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w graficie	0,05 mm
Ø chwytu $D_s$	8 mm
długość całkowita L	63 mm
długość ostrzy $L_c$	19 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	19 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	diament
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
------------------------------------------	-----------

