

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, diament, Ø f8 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209713 10
GTIN	4045197512529
Klasa artykułu	11Y

Opis**Wykonanie:**

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp³** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem.**

Geometria ostrzy zapewnia dynamiczną obróbkę.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 22 mm

wysięg L₁ z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D₁: 9,7 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu D_s: 10 mm

Opis techniczny

posuw f _z przy frezowaniu rowków w GFK CFK	0,06 mm
Ø ostrzy D _c	10 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Ø szyjki D ₁	9,7 mm

wysięg L_1 z szyjką	30 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy frezowaniu rowków w graficie	0,06 mm
\varnothing chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	72 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	22 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	diament
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB

