

**Garant**
**Frezy trzpieniowe VHM, diament, Ø h10 DC: 6 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 209711 6      |
| GTIN             | 4045197512185 |
| Klasa artykułu   | 11Y           |

**Opis**
**Wykonanie:**

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp<sup>3</sup>** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem.** Z podwójnym, zaszlifowanym, bocznym kątem przyłożenia.

**Geometria ostrzy zapewnia dynamiczną obróbkę.**

**Bardzo precyzyjne i stabilne** wykonanie dzięki linii śrubowej o kącie 15°.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 15 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 13 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,12 mm

posuw f<sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w GFK CFK: 0,04 mm

**Opis techniczny**

|  |         |
|--|---------|
| posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w GFK CFK  | 0,04 mm |
| Ø ostrzy D <sub>c</sub>                                | 6 mm    |
| Liczba zębów Z   | 2       |
| posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w graficie | 0,04 mm |

|  |   |
|--|---|
| Szerokość sfazowania naroży przy 45°   | 0,12 mm   |
| Ø chwytu $D_s$   | 6 mm  |
| długość całkowita L  | 57 mm   |
| długość ostrzy $L_c$   | 13 mm   |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe                         |
| chwyt  | DIN 6535 HA z h6                                  |
| Tolerancja Ø nominalnej  | h10   |
| współczynnik korekcyjny $f_z$  | 1,25  |
| Kąt linii śrubowej   | 15 stopni   |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu                  | 13 mm   |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 6 mm  |
| odcinek swobodny   | 21 mm   |
| Kąt sfazowania naroży  | 45 stopni   |
| powłoka  | diament   |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;  | VHM   |
| norma  | Norma zakładowa                                   |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                     | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie   |
| tolerancje chwytu  | h6  |
| pierścień barwny   | czarny  |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe                                 |

## Usługi

|  |           |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|