

**Frezy trzpieniowe VHM, diament, Ø h10 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209711 8
GTIN	4045197512192
Klasa artykułu	11Y

Opis**Wykonanie:**

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp^3** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem**. Z podwójnym, zaszlifowanym, bocznym kątem przyłożenia.

Geometria ostrzy zapewnia dynamiczną obróbkę.

Bardzo precyzyjne i stabilne wykonanie dzięki linii śrubowej o kącie 15° .

Materiał ostrza

 VHM

norma: Norma zakładowa

szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu: Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$

chłodzenie wewnętrzne: false

Tolerancja \varnothing nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 15 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_s : 19 mm

długość całkowita $L_{całk.}$: 63 mm

\varnothing chwytu: 8 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45° : 0,16 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w GFK CFK: 0,05 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w graficie	0,05 mm
---	---------

Ø ostrzy D_c	8 mm
Liczba zębów Z	2
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,16 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w GFK CFK	0,05 mm
Ø chwytu	8 mm
długość całkowita $L_{całk.}$	63 mm
długość ostrzy L_s	19 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	15 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy obcinaniu	19 mm
powłoka	diament
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	false
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
pierścień barwny	czarny