

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, diament, Ø f8 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209713 16
GTIN	4045197512543
Klasa artykułu	11Y

Opis**Wykonanie:**

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp³** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem.**

Geometria ostrzy zapewnia dynamiczną obróbkę.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 32 mmwysięg L₁ z szyjką: 42 mmØ szyjki D₁: 15,5 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s: 16 mm**Opis techniczny**

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w GFK CFK	0,07 mm
Ø szyjki D ₁	15,5 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w graficie	0,07 mm

Ø ostrzy D_c	16 mm
Liczba zębów Z	4
wysięg L_1 z szyjką	42 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	92 mm
długość ostrzy L_c	32 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwyttem	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	32 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	diamant
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

SZ2025 16

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \emptyset chwytu narzędzia 16 mm

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB