

**Frezy 90° MECX, chwyt walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z: 8/1mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	227100 8/1
GTIN	4960664462728
Klasa artykułu	250

Opis**Opis:**

lepsza wydajność, również przy niestabilnych warunkach obróbki, dzięki gęstej podziałce. Mniejsze siły skrawania i duża stabilność, ograniczona skłonność do wibracji. Umożliwia wykonywanie większej liczby operacji, jak frezowanie odsadzeń, skosów itp.

Opis techniczny

Długość wysięgu L_1	16 mm
Ø chwytu D_s h6	10 mm
śruba mocująca płytki obracane	229706 (T6; 0,45 Nm)
pasująca wymienna płytka skrawająca	BD.. 0703
długość całkowita L_{ges}	80 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$	6 mm
Ø ostrzy D_c	8 mm
Liczba ostrzy Z	1
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	4 mm
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	14 mm
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	13 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	2,86 stopni
Ø D_3	5 mm

wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Akcesoria

Śruby mocujące	229706
----------------	--------