



Głowice frezarskie do płaszczyzn 45°, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 250/16 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	214200 250/16
GTIN	4045197549877
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Do uchwytów wg DIN 2079 z 4 dodatkowymi otworami mocującymi.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **211750 wielk. 5,7 z grotom nr 674252 wielk. 20IP**. Z przyczyn technicznych **bez chłodzenia wewnętrznego**.

Kąt ustawienia κ: 45 stopni

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Strategia skrawania: MTC

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna Ø zewn. $D_{maks.}$: 263 mm

długość całkowita $L_{ges.}$: 63 mm

Ø otworu uchwytu: 60 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: SE.. 1204..

śruby mocujące: 219800 (20IP; 5,7 Nm)

Opis techniczny

maksymalna \varnothing zewn. $D_{maks.}$	263 mm
\varnothing otworu uchwytu	60 mm
\varnothing ostrzy D_c	250 mm
pasująca wymienna płytką skrawająca	SE.. 1204..
śruby mocujące	219800 (20IP; 5,7 Nm)
długość całkowita L_{ges}	63 mm
Liczba ostrzy Z	16
Seria	Głowice do planowania
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	45 stopni
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219800
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,7 N·m	211750 5,7
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 20IP	674252 20IP