



## Frezy 90° MECX, chwyt walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z: 10/1mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	227100 10/1
GTIN	4960664462735
Klasa artykułu	250

### Opis

#### Opis:

lepsza wydajność, również przy niestabilnych warunkach obróbki, dzięki gęstej podziałce. Mniejsze siły skrawania i duża stabilność, ograniczona skłonność do wibracji. Umożliwia wykonywanie większej liczby operacji, jak frezowanie odsadzeń, skosów itp.

### Opis techniczny

pasująca wymienna płytki skrawająca	BD.. 0703
Długość wysięgu $L_1$	17 mm
długość całkowita $L_{ges}$	80 mm
śruba mocująca płytki obracane	229706 (T6; 0,45 Nm)
Ø chwytu $D_s$ h6	10 mm
Ø ostrzy $D_c$	10 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$	6 mm
Liczba ostrzy Z	1
Długość rampingu dla $\alpha_{maks}$	6 mm
Frez obiegowy Ø $D_{maks}$	18 mm
Frez obiegowy Ø $D_{min}$	17 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks}$	1,91 stopni
Ø $D_3$	7 mm

wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Kąt ustawienia $\kappa$	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

---

## Akcesoria

Śruby mocujące	229706
----------------	--------