

Garant**Głowice frezarskie do płasz. 45°, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 20/3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	214395 20/3
GTIN	4045197221629
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Duża liczba ostrzy zapewnia najwyższą wydajność; dodatkowo ustawienie to łagodne skrawanie i mały pobór mocy.

Zalety:**Najwyższa wydajność dzięki:**

- **Maksymalna prędkość skrawania.**
- **Bardzo duży posuw.**
- **Krótkie czasy obróbki.**

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,5** z grotem nr **674252, wielk. 8IP**.

Opis techniczny

długość całkowita L_{ges}	90 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	SD.. 0903
Długość wysięgu L_1	40 mm
maksymalna \varnothing zewn. $D_{maks.}$	28,2 mm
\varnothing ostrzy D_c	20 mm
śruby mocujące	219809 (8IP; 1,5 Nm)
\varnothing chwytu D_s h6	20 mm
Liczba ostrzy Z	3

Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	1,64 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	48 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	17,5 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	54 mm
Frez obiegowy a_p	1,5 mm
$\varnothing D_3$	28 mm
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Kąt ustawienia κ	45 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice do planowania

Akcesoria

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219809
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,5 Nm	211750 1,5