

**Frezy 90° MECX, chwyt walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z: 12/2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	227100 12/2
GTIN	4960664462742
Klasa artykułu	250

Opis**Opis:**

lepsza wydajność, również przy niestabilnych warunkach obróbki, dzięki gęstej podziałce. Mniejsze siły skrawania i duża stabilność, ograniczona skłonność do wibracji. Umożliwia wykonywanie większej liczby operacji, jak frezowanie odsadzeń, skosów itp.

Opis techniczny

śruba mocująca płytki obracane	229706 (T6; 0,45 Nm)
Długość wysięgu L_1	18 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	6 mm
długość całkowita L_{ges}	80 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	5
Ø chwytu D_s h6	12 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	8 mm
Frez obiegowy Ø $D_{\text{maks.}}$	22 mm
Frez obiegowy Ø $D_{\text{min.}}$	21 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	1,43 stopni
Ø D_3	9 mm

wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Akcesoria

Śruby mocujące	229706
----------------	--------