

Garant

**Płytki 90° do fazowania / okrawania, HB7720, maks. głębokość frezowania
Smaks.: 1,2mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	217277 1,2
GTIN	4045197542977
Klasa artykułu	21C

Opis techniczny

maks. głębokość frezowania $S_{maks.}$	1,2 mm
typ	P12
min. \varnothing otworu pod gwint	12 mm
Liczba ostrzy Z	3
\varnothing zewn. D	9,6 mm
Gatunek	HB7720
Rodzaj produktu	Frezowanie cyrkulacyjne

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
--	-------------	-------	---------

aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	500 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	400 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	250 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	250 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się	60 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się	45 m/min	H
Stal < 65 HRC	nadają się	35 m/min	H
Stal < 67 HRC	nadaje się	30 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	180 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		