

**Garant**

**Płytki 90° do fazowania / okrawania, HB7720, maks. głębokość frezowania  
Smaks.: 1,5mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	217277 1,5
GTIN	4045197542960
Klasa artykułu	21C

**Opis techniczny**

maks. głębokość frezowania $S_{maks.}$	1,5 mm
typ	P12
Liczba ostrzy Z	3
min. $\varnothing$ otworu pod gwint	12 mm
$\varnothing$ zewn. D	11,7 mm
Gatunek	HB7720
Rodzaj produktu	Frezowanie cyrkulacyjne

**Dane użytkownika**

	przydatność	$V_c$	kod ISO
--	-------------	-------	---------

aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	500 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	400 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	250 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	250 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się	60 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się	45 m/min	H
Stal < 65 HRC	nadają się	35 m/min	H
Stal < 67 HRC	nadaje się	30 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	180 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		