

Garant**Głowice frezar. do płaszcz. 45°, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 40/6 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 214400 40/6 |
| GTIN | 4045197131737 |
| Klasa artykułu | 210 |

Opis**Wykonanie:**

Duża liczba ostrzy zapewnia najwyższą wydajność; dodatkowo ustawienie to łagodne skrawanie i mały pobór mocy.

Zalety:

Najwyższa wydajność dzięki:

- **Maksymalna prędkość skrawania.**
- **Bardzo duży posuw.**
- **Krótkie czasy obróbki.**

wskazówka:

Stosować wkrętki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,5** z grotem nr**674252, wielk. 8IP.**

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna Ø zewn. $D_{maks.}$: 48,2 mm

długość całkowita L_{ges} : 40 mm

Ø otworu uchwytu: 16 mm

Frez obiegowy Ø $D_{min.}$: 85,4 mm

Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$: 93,4 mm

Frez obiegowy a_p : 1,5 mm

Opis techniczny

| | |
|---|-------------------------------|
| śruby mocujące | 219809 (8IP; 1,5 Nm) |
| maksymalna \varnothing zewn. $D_{\text{maks.}}$ | 48,2 mm |
| długość całkowita L_{ges} | 40 mm |
| \varnothing ostrzy D_c | 40 mm |
| \varnothing otworu uchwytu | 16 mm |
| pasująca wymienna płytką skrawającą | SD.. 0903 |
| Liczba ostrzy Z | 6 |
| Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$ | 7 mm |
| Frez obiegowy a_p | 1,5 mm |
| Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$ | 93,4 mm |
| Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$ | 85,4 mm |
| Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$ | 12,22 mm |
| wykonanie chwytu | z otworem |
| Kąt ustawienia κ | 45 stopni |
| Zastosowanie frezu | Ramping |
| Zastosowanie frezu | Frezowanie cyrkulacyjne |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| Wymiana narzędzi | PowerCard |
| Rodzaj produktu | Frezy z płytkami skrawającymi |

Akcesoria

| | |
|---|------------|
| zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem. | 219809 |
| Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP | 674252 8IP |
| Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,5 Nm | 211750 1,5 |