

Garant**Głowice frezar. do płaszcz. 45°, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 63/10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	214400 63/10
GTIN	4045197131782
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Duża liczba ostrzy zapewnia najwyższą wydajność; dodatkowo ustawienie to łagodne skrawanie i mały pobór mocy.

Zalety:

Najwyższa wydajność dzięki:

- **Maksymalna prędkość skrawania.**
- **Bardzo duży posuw.**
- **Krótkie czasy obróbki.**

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,5** z grotem nr**674252, wielk. 8IP.**

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna Ø zewn. $D_{maks.}$: 71,2 mm

długość całkowita $L_{ges.}$: 40 mm

Ø otworu uchwytu: 22 mm

Frez obiegowy Ø $D_{min.}$: 131,4 mm

Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$: 139,4 mm

Frez obiegowy a_p : 1,5 mm

Opis techniczny

długość całkowita L_{ges}	40 mm
Ø otworu uchwyty	22 mm
Ø ostrzy D_c	63 mm
pasująca wymienna płytki skrawająca	SD.. 0903
śruby mocujące	219809 (8IP; 1,5 Nm)
maksymalna Ø zewn. $D_{maks.}$	71,2 mm
Liczba ostrzy Z	10
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	139,4 mm
Frez obiegowy a_p	1,5 mm
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	131,4 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	21,45 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	4 mm
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	45 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219809
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,5 Nm	211750 1,5
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP