

Garant**Frezy torusowe VHM, diament, Ø e8 DC / R1: 3/0,3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209750 3/0,3
GTIN	4045197475114
Klasa artykułu	10Y

Opis**Wykonanie:**

Najnowsza generacja powłoki z diamentu krystalicznego sp^3 zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem**. Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Do frezowania kopiowego po kątem $\alpha = 1^\circ 30'$.

Tolerancja: promień ostrza $R_1 = \pm 0,01$ mm.

wskazówka:

Zalecane wartości orientacyjne

Obrębianie: f_z do $a_p = 0,1 \times D$.

Opis techniczny

Liczba zębów Z	2
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,032 mm
Ø ostrzy D_c	3 mm
wysięg L_1 z szyjką	6 mm
Ø D_2	4 mm
posuw f_z przy obcinaniu w graficie	0,024 mm
L_2	27 mm
Promień ostrza R_1	0,3 mm
Ø szyjki D_1	2,95 mm
Ø chwytu D_s	4 mm

długość ostrzy L_c	3,6 mm
długość całkowita L	75 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt linii śrubowej	30 stopni
powłoka	diament
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	200 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	190 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	170 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon)	nadaje się	150 m/min	N

z 30% zawartością włókna szklanego)			
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	180 m/min	N
PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	160 m/min	N
Materiały hybrydowe	nadaje się		
Honeycomb Sandwich	nadaje się	350 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadają się	190 m/min	N
Tworzywo sztuczne wzmocniane włóknem szklanym, tworzywo sztuczne wzmocniane włóknem węglowym	nadaje się	190 m/min	N
Grafit	nadaje się	340 m/min	N
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadaje się		