

**Płytki 60°, HM, skok: 1-4 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 217281 1-4 |
| GTIN | 4045197216786 |
| Klasa artykułu | 21C |

Opis**wskazówka:**

W przypadku płytek skrawających do gwintów z **korygowanym profilem** nie jest wymagana korekta programowanej średnicy. Z tego powodu płytki te mogą być stosowane tylko do podanych gwintów.

Jeśli zastosuje się frez cyrkulacyjny nr 217252, wielk. 18L, płytka z profilem częściowym nr 217281, wielk. 1-4 może być używana tylko do skoku 3,0.

Rodzaj gwintu: M

Rodzaj gwintu: MF

Rodzaj gwintu: MF-LH

Rodzaj gwintu: M-LH

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

kierunek skrawania: prawe i lewe

typ: P16

Liczba ostrzy Z: 6

geometria płytki: Zarys częściowy, wewnętrzny / zewnętrzny

Ø zewn. D: 16 mm

głębokość (t): 0,578 – 2,308 mm

do gwintów większych/równych: M20

Opis techniczny

| | |
|------------------------------|---|
| głębokość (t) | 0,578 – 2,308 mm |
| do gwintów większych/równych | M20 |
| geometria płytki | Zarys częściowy, wewnętrzny / zewnętrzny |
| Ø zewn. D | 16 mm |
| liczba rowków wiórowych | 6 |
| Zarys pełny | nie |
| Seria | Frezy obiegowe |
| skok gwintu | 1 mm |
| Gatunek | HB 7720 |
| Materiał ostrza | HM |
| Rodzaj gwintu | M |
| Rodzaj gwintu | MF |
| Rodzaj gwintu | MF-LH |
| Rodzaj gwintu | M-LH |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| typ | P16 |
| Liczba ostrzy Z | 6 |
| kierunek skrawania | prawe i lewe |