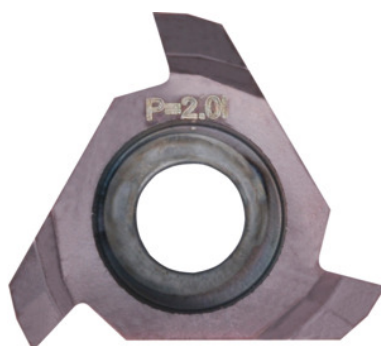


**Płytki 60°, HM, skok: 1,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	217279 1,5
GTIN	4045197542991
Klasa artykułu	21C

Opis**wskazówka:**

W przypadku płytek skrawających do gwintów z **korygowanym profilem** nie jest wymagana korekta programowanej średnicy. Z tego powodu płytki te mogą być stosowane tylko do podanych gwintów.

Jeśli zastosuje się frez cyrkulacyjny nr 217252, wielk. 18L, płytka z profilem częściowym nr 217281, wielk. 1-4 może być używana tylko do skoku 3,0.

Rodzaj gwintu: M

Rodzaj gwintu: MF

Rodzaj gwintu: MF-LH

Rodzaj gwintu: M-LH

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

kierunek skrawania: prawe i lewe

typ: P12

Liczba ostrzy Z: 3

geometria płytki: zarys pełny, wewnętrzny

Ø zewn. D: 9,6 mm

głębokość (t): 0,88 mm

Opis techniczny

głębokość (t)	0,88 mm
geometria płytki	zarys pełny, wewnętrzny
Ø zewn. D	9,6 mm
liczba rowków wiórowych	3
Zarys pełny	tak
Seria	Frezy obiegowe
skok gwintu	1,5 mm
Gatunek	HB 7720
Materiał ostrza 	HM
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	MF
Rodzaj gwintu	MF-LH
Rodzaj gwintu	M-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
typ	P12
Liczba ostrzy Z	3
kierunek skrawania	prawe i lewe