

**Garant****Frezy torusowe VHM, diament, Ø e8 DC / R1: 4/0,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209755 4/0,5
GTIN	4045197475237
Klasa artykułu	11Y

**Opis****Wykonanie:**

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp<sup>3</sup>** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem**. Z podwójnym, zaszlifowanym, bocznym kątem przyłożenia.

Tolerancja: promień ostrzy **R<sub>1</sub> = ±0,01 mm**.

**Opis techniczny**

wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	16 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	3,7 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w graficie	0,02 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,02 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	4 mm
Liczba zębów Z	4
Promień ostrza R <sub>1</sub>	0,5 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	4 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	5 mm
długość całkowita L	50 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt linii śrubowej	30 stopni
powłoka	diament

Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,2xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05xD przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frez torusowy

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	200 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	190 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	170 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	150 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	180 m/min	N

PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	160 m/min	N
Materiały hybrydowe	nadaje się		
Honeycomb Sandwich	nadaje się	350 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadają się	190 m/min	N
Tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem szklanym, tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem węglowym	nadaje się	190 m/min	N
Grafit	nadaje się	340 m/min	N
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadaje się		