

Garant

Frezy torusowe VHM, diament, Ø e8 DC / RS1: 12/0,5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	209758 12/0,5
GTIN	4045197475619
Klasa artykułu	11Y

Opis

Wykonanie:

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp³** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem**. Z podwójnym, zaszlifowanym, bocznym kątem przyłożenia.

Tolerancja: **promień ostrzy RS₁ = ±0,01 mm**.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 12 mm

Promień ostrza R₁: 0,5 mm

wysięg L₁ z szyjką: 75 mm

Ø szyjki D₁: 11 mm

długość całkowita L: 120 mm

Opis techniczny

posuw f _z przy obcinaniu w graficie	0,105 mm
Ø szyjki D ₁	11 mm
wysięg L ₁ z szyjką	75 mm
Ø ostrzy D _c	12 mm
Promień ostrza R ₁	0,5 mm
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,105 mm
Liczba zębów Z	4

Ø chwytu D_s	12 mm
długość ostrzy L_c	12 mm
długość całkowita L	120 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	12 mm
powłoka	diament
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB