

**Płytki 60°, HM, skok: 2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	217279 2
GTIN	4045197543004
Klasa artykułu	21C

**Opis****wskazówka:**

W przypadku płytek skrawających do gwintów z **korygowanym profilem** nie jest wymagana korekta programowanej średnicy. Z tego powodu płytki te mogą być stosowane tylko do podanych gwintów.

Jeśli zastosuje się frez cyrkulacyjny nr 217252, wielk. 18L, płytka z profilem częściowym nr 217281, wielk. 1-4 może być używana tylko do skoku 3,0.

Rodzaj gwintu: M

Rodzaj gwintu: MF

Rodzaj gwintu: MF-LH

Rodzaj gwintu: M-LH

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

kierunek skrawania: prawe i lewe

typ: P12

Liczba ostrzy Z: 3

geometria płytki: Zarys pełny, wewnętrzny

Ø zewn. D: 10,5 mm

głębokość (t): 1,16 mm

**Opis techniczny**

