

**Garant**
**Frezy torusowe VHM, diament, Ø e8 DC / RS1: 1/0,1 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209750 1/0,1
GTIN	4045197475053
Klasa artykułu	11Y

**Opis**
**Wykonanie:**

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp<sup>3</sup>** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem**. Z podwójnym, zaszlifowanym, bocznym kątem przyłożenia.

**Do frezowania kopiowego z kątem  $\alpha = 1^{\circ}30'$ .**

Tolerancje: promień ostrzy **RS<sub>1</sub> = ± 0,01 mm**.

**wskazówka:**

Zalecane wartości orientacyjne

Obcinanie:  $f_z$  dla  $a_p = 0,1 \times D$ .

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 1,2 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 0,1 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 2 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 0,95 mm

długość całkowita L: 75 mm

**Opis techniczny**

Ø szyjki $D_1$	0,95 mm
$L_2$	27 mm
Promień ostrza $R_1$	0,1 mm
Ø $D_2$	2,3 mm

posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,016 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w graficie	0,0113 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	1 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	2 mm
Liczba zębów $Z$	2
$\varnothing$ chwytu $D_s$	3 mm
długość ostrzy $L_c$	1,2 mm
długość całkowita $L$	75 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	1,2 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,05 mm
powłoka	diament
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

