

**Garant**
**Frezy torusowe VHM, diament, Ø e8 DC / RS1: 8/1,0 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209758 8/1,0
GTIN	4045197475541
Klasa artykułu	11Y

**Opis**
**Wykonanie:**

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp<sup>3</sup>** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem**. Z podwójnym, zaszlifowanym, bocznym kątem przyłożenia.

Tolerancja: **promień ostrzy RS<sub>1</sub> = ±0,01 mm**.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 9 mm

Promień ostrza R<sub>1</sub>: 1 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 54 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 7,4 mm

długość całkowita L: 100 mm

**Opis techniczny**

posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w graficie	0,078 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	8 mm
Promień ostrza R <sub>1</sub>	1 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	54 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,078 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	7,4 mm

Ø chwytu $D_s$	8 mm
długość ostrzy $L_c$	9 mm
długość całkowita L	100 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	9 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,4 mm
powłoka	diament
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopianym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
------------------------------------------	-----------