

**Garant**
**Frezy torusowe VHM, diament, Ø e8 DC / RS1: 3/1,0 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209758 3/1,0
GTIN	4045197475442
Klasa artykułu	11Y

**Opis**
**Wykonanie:**

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp<sup>3</sup>** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem**. Z podwójnym, zaszlifowanym, bocznym kątem przyłożenia.

Tolerancja: **promień ostrzy RS<sub>1</sub> = ±0,01 mm**.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 4 mm

Promień ostrza R<sub>1</sub>: 1 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 32 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 2,7 mm

długość całkowita L: 75 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	3 mm
Promień ostrza R <sub>1</sub>	1 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w graficie	0,02 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	32 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,02 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	2,7 mm

Ø chwytu $D_s$	3 mm
długość ostrzy $L_c$	4 mm
długość całkowita L	75 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,15 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	4 mm
powłoka	diament
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopianym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe