

**Garant****Płytki 55°, HB7720, liczba zwojów na cal: 19**

### Dane zamówienia

Numer katalogowy	217288 19
GTIN	4045197543028
Klasa artykułu	21C

### Opis

### Opis techniczny

głębokość (t)	0,87 mm
liczba zwojów na cal	19
geometria płytki	Zarys pełny
Ø zewn. D	9,6 mm
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	1,3 mm
zastosowanie	Wymiar wewnętrzny i zewnętrzny
Gatunek	HB7720
Materiał ostrza	HM
Rodzaj gwintu	BSW-LH
Rodzaj gwintu	BSW

Rodzaj gwintu	G
Rodzaj gwintu	G-LH
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
typ	P12
Liczba ostrzy Z	3
kierunek skrawania	prawe i lewe
Rodzaj produktu	Frezowanie cyrkulacyjne

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	500 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	400 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	250 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	250 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się	60 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się	45 m/min	H
Stal < 65 HRC	nadają się	35 m/min	H
Stal < 67 HRC	nadaje się	30 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	180 m/min	K
uniw.	nadaje się		

maksymalnie na mokro	nadaje się
suchy	nadaje się