

**Garant**
**Frezy torusowe VHM, diament, Ø e8 DC / RS1: 12/1,5 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 209758 12/1,5 |
| GTIN             | 4045197475633 |
| Klasa artykułu   | 11Y           |

**Opis**
**Wykonanie:**

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp<sup>3</sup>** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem**. Z podwójnym, zaszlifowanym, bocznym kątem przyłożenia.

Tolerancja: **promień ostrzy RS<sub>1</sub> = ±0,01 mm**.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 12 mm

Promień ostrza R<sub>1</sub>: 1,5 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 75 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 11 mm

długość całkowita L: 120 mm

**Opis techniczny**

|  |          |
|--|----------|
| Ø ostrzy D <sub>c</sub>                                  | 12 mm    |
| Liczba zębów Z   | 4        |
| posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu kopiowym w graficie | 0,105 mm |
| wysięg L <sub>1</sub> z szyjką                           | 75 mm    |
| Ø szyjki D <sub>1</sub>                                  | 11 mm    |
| posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w graficie           | 0,105 mm |
| Promień ostrza R <sub>1</sub>                            | 1,5 mm   |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Ø chwytu $D_s$   | 12 mm                           |
| długość ostrzy $L_c$   | 12 mm                           |
| długość całkowita L  | 120 mm                          |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6                  |
| współczynnik korekcyjny $f_z$  | 1,25                            |
| Kąt linii śrubowej   | 30 stopni                       |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 0,6 mm                          |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu                  | 12 mm                           |
| powłoka  | diament                         |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;  | VHM                             |
| norma  | Norma zakładowa                 |
| Tolerancja Ø nominalnej  | e8                              |
| Podziałka ostrzy   | nierówne                        |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe       |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu               | 0,2×D przy obcinaniu            |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu               | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie                             |
| tolerancje chwytu  | h6                              |
| pierścień barwny   | czarny                          |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe               |

## Usługi

|   |           |
|---|-----------|
| Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 12 mm | SZ2025 12 |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB  | 129100 HB |