

**Garant**
**Frezy torusowe VHM, diament, Ø e8 DC / RS1: 8/1,0 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209750 8/1,0
GTIN	4045197475169
Klasa artykułu	11Y

**Opis**
**Wykonanie:**

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp<sup>3</sup>** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem**. Z podwójnym, zaszlifowanym, bocznym kątem przyłożenia.

**Do frezowania kopiowego z kątem  $\alpha = 1^{\circ}30'$ .**

Tolerancje: promień ostrzy **RS<sub>1</sub> = ± 0,01 mm**.

**wskazówka:**

Zalecane wartości orientacyjne

Obcinanie:  $f_z$  dla  $a_p = 0,1 \times D$ .

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 4 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 1 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 32 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 7,8 mm

długość całkowita L: 120 mm

**Opis techniczny**

Promień ostrza $R_1$	1 mm
$L_2$	60 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	32 mm
Ø ostrzy $D_c$	8 mm

Ø szyjki $D_1$	7,8 mm
Liczba zębów Z	2
posuw $f_z$ przy obcinaniu w graficie	0,08 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,085 mm
Ø $D_2$	9,3 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość ostrzy $L_c$	4 mm
długość całkowita L	120 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,4 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	4 mm
powłoka	diament
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

129100 HB

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

---