

**Płytki 60°, HM, skok: 1,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	217281 1,5
GTIN	4045197216755
Klasa artykułu	21C

**Opis****wskazówka:**

W przypadku płytek skrawających do gwintów z **korygowanym profilem** nie jest wymagana korekta programowanej średnicy. Z tego powodu płytki te mogą być stosowane tylko do podanych gwintów.

Jeśli zastosuje się frez cyrkulacyjny nr 217252, wielk. 18L, płytka z profilem częściowym nr 217281, wielk. 1-4 może być używana tylko do skoku 3,0.

Rodzaj gwintu: M

Rodzaj gwintu: MF

Rodzaj gwintu: MF-LH

Rodzaj gwintu: M-LH

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

kierunek skrawania: prawe i lewe

typ: P16

Liczba ostrzy Z: 6

geometria płytki: zarys pełny, wewnętrzny

Ø zewn. D: 16 mm

głębokość (t): 0,864 mm

do gwintów większych/równych: M20

**Opis techniczny**

do gwintów większych/równych	M20
głębokość (t)	0,864 mm
geometria płytki	zarys pełny, wewnętrzny
Ø zewn. D	16 mm
liczba rowków wiórowych	6
Zarys pełny	tak
Seria	Frezy obiegowe
skok gwintu	1,5 mm
Gatunek	HB 7720
Materiał ostrza &nbsp;	HM
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	MF
Rodzaj gwintu	MF-LH
Rodzaj gwintu	M-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
typ	P16
Liczba ostrzy Z	6
kierunek skrawania	prawe i lewe