

Garant**Frezy torusowe VHM, diament, Ø e8 DC / R1: 10/2,0mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209755 10/2,0
GTIN	4045197475374
Klasa artykułu	10Y

Opis**Wykonanie:**

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp³** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem**. Z podwójnym, zaszlifowanym, bocznym kątem przyłożenia.

Tolerancja: promień ostrzy **R₁ = ±0,01 mm**.

Opis techniczny

Ø szyjki D ₁	9,2 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f _z przy obcinaniu w graficie	0,091 mm
Promień ostrza R ₁	2 mm
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,091 mm
wysięg L ₁ z szyjką	32 mm
Ø ostrzy D _c	10 mm
Ø chwytu D _s	10 mm
długość ostrzy L _c	11 mm
długość całkowita L	72 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt linii śrubowej	30 stopni
powłoka	diament

Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05xD przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	200 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	190 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	170 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	150 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	180 m/min	N

PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	160 m/min	N
Materiały hybrydowe	nadaje się		
Honeycomb Sandwich	nadaje się	350 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadają się	190 m/min	N
Tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem szklanym, tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem węglowym	nadaje się	190 m/min	N
Grafit	nadaje się	340 m/min	N
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się		
przyłacz	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB