

**Garant****Frezy torusowe VHM, diament, Ø e8 DC / R1: 8/2,0mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209750 8/2,0
GTIN	4045197475176
Klasa artykułu	10Y

**Opis****Wykonanie:**

**Najnowsza generacja powłoki z diamentu krystalicznego  $sp^3$**  zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem**. Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

**Do frezowania kopiowego po kątem  $\alpha = 1^\circ 30'$ .**

Tolerancja: promień ostrza  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**wskazówka:**

Zalecane wartości orientacyjne

Obrębianie:  $f_z$  do  $a_p = 0,1 \times D$ .

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,085 mm
Ø $D_2$	9,3 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w graficie	0,08 mm
Ø ostrzy $D_c$	8 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	32 mm
Ø szyjki $D_1$	7,8 mm
Promień ostrza $R_1$	2 mm
Liczba zębów $Z$	2
$L_2$	60 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm

długość ostrzy $L_c$	4 mm
długość całkowita L	120 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt linii śrubowej	30 stopni
powłoka	diament
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frez torusowy

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	200 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	190 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	170 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon)	nadaje się	150 m/min	N

z 30% zawartością włókna szklanego)			
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	180 m/min	N
PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	160 m/min	N
Materiały hybrydowe	nadaje się		
Honeycomb Sandwich	nadaje się	350 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadają się	190 m/min	N
Tworzywo sztuczne wzmocniane włóknem szklanym, tworzywo sztuczne wzmocniane włóknem węglowym	nadaje się	190 m/min	N
Grafit	nadaje się	340 m/min	N
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadaje się		

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB