

Garant**Płytki 55°, HB7720, liczba zwojów na cal: 11**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	217295 11
GTIN	4045197445490
Klasa artykułu	21C

Opis

Wykonanie:

Do gwintów >1 cal.

Opis techniczny

liczba zwojów na cal	11
głębokość (t)	1,478 mm
geometria płytki	Zarys pełny
Ø zewn. D	26 mm
liczba rowków wiórowych	6
skok gwintu	2,309 mm
zastosowanie	Wymiar wewnętrzny i zewnętrzny
Gatunek	HB7720
Materiał ostrza	HM

Rodzaj gwintu	BSW-LH
Rodzaj gwintu	BSW
Rodzaj gwintu	G-LH
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
typ	P26
Liczba ostrzy Z	6
kierunek skrawania	prawe i lewe
Rodzaj produktu	Frezowanie cyrkulacyjne

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	500 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	400 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	250 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	250 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się	60 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się	45 m/min	H
Stal < 65 HRC	nadają się	35 m/min	H
Stal < 67 HRC	nadaje się	30 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	S

żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	180 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		