

Garant**Frezy torusowe VHM, diament, Ø e8 DC / R1: 4/0,4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209760 4/0,4
GTIN	4045197507334
Klasa artykułu	10Y

Opis**Wykonanie:**

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp^3** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem**. Z podwójnym, zaszlifowanym, bocznym kątem przyłożenia.
tolerancja: **promień ostrzy $R_1 = \pm 0,01$ mm.**

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	4 mm
Liczba zębów Z	4
wysięg L_1 z szyjką	60 mm
posuw f_z przy obcinaniu w graficie	0,02 mm
Promień ostrza R_1	0,4 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,02 mm
Ø szyjki D_1	3,7 mm
Ø chwytu D_s	4 mm
długość ostrzy L_c	5 mm
długość całkowita L	100 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt linii śrubowej	30 stopni
powłoka	diament

Materiał ostrza	VHM
Norma	Norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	200 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	190 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	170 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	150 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	180 m/min	N

PEEK CF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	160 m/min	N
Materiały hybrydowe	nadaje się		
Honeycomb Sandwich	nadaje się	350 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadają się	190 m/min	N
Tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem szklanym, tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem węglowym	nadaje się	190 m/min	N
Grafit	nadaje się	340 m/min	N
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadaje się		