

Garant
Frezy torusowe VHM, diament, Ø e8 DC / RS1: 2/0,2 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	209750 2/0,2
GTIN	4045197475091
Klasa artykułu	11Y

Opis
Wykonanie:

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp³** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem**. Z podwójnym, zaszlifowanym, bocznym kątem przyłożenia.

Do frezowania kopiowego z kątem $\alpha = 1^{\circ}30'$.

Tolerancje: promień ostrzy **RS₁ = ± 0,01 mm**.

wskazówka:

Zalecane wartości orientacyjne

Obcinanie: f_z dla $a_p = 0,1 \times D$.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 2,4 mm

Promień ostrza R_1 : 0,2 mm

wysięg L_1 z szyjką: 4 mm

Ø szyjki D_1 : 1,95 mm

długość całkowita L: 75 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy D_c	2 mm
Promień ostrza R_1	0,2 mm
posuw f_z przy obcinaniu w graficie	0,022 mm

wysięg L_1 z szyjką	4 mm
$\varnothing D_2$	3 mm
L_2	27 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,031 mm
\varnothing szyjki D_1	1,95 mm
\varnothing chwytu D_s	3 mm
długość ostrzy L_c	2,4 mm
długość całkowita L	75 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,1 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	2,4 mm
powłoka	diament
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

