

**Garant****Głowice frezar. do płaszcz. 45°, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 100/12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	214400 100/12
GTIN	4045197131836
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

Duża liczba ostrzy zapewnia najwyższą wydajność; dodatkowo ustawienie to łagodne skrawanie i mały pobór mocy.

**Zalety:**

<B>Najwyższa wydajność dzięki:</B>

- **Maksymalna prędkość skrawania.**
- **Bardzo duży posuw.**
- **Krótkie czasy obróbki.**

**wskazówka:**

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,5** z grotem nr**674252, wielk. 8IP.**

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna Ø zewn.  $D_{maks.}$ : 108,2 mm

długość całkowita  $L_{ges.}$ : 50 mm

Ø otworu uchwytu: 32 mm

Frez obiegowy Ø  $D_{min.}$ : 205,4 mm

Frez obiegowy Ø  $D_{maks.}$ : 213,4 mm

Frez obiegowy  $a_p$ : 1,5 mm

## Opis techniczny

pasująca wymienna płytką skrawająca	SD.. 0903
śruby mocujące	219809 (8IP; 1,5 Nm)
Ø otworu uchwytu	32 mm
Ø ostrzy $D_c$	100 mm
długość całkowita $L_{ges}$	50 mm
maksymalna Ø zewn. $D_{maks.}$	108,2 mm
Liczba ostrzy Z	12
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	205,4 mm
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	213,4 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	34,36 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	2,5 mm
Frez obiegowy $a_p$	1,5 mm
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia $\kappa$	45 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219809
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,5 Nm	211750 1,5
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP