

Garant
Frezy torusowe VHM, diament, Ø e8 DC / RS1: 10/2,0 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	209758 10/2,0
GTIN	4045197475602
Klasa artykułu	11Y

Opis
Wykonanie:

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp³** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem**. Z podwójnym, zaszlifowanym, bocznym kątem przyłożenia.

Tolerancja: **promień ostrzy RS₁ = ±0,01 mm**.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 11 mm

Promień ostrza R₁: 2 mm

wysięg L₁ z szyjką: 60 mm

Ø szyjki D₁: 9,2 mm

długość całkowita L: 100 mm

Opis techniczny

wysięg L ₁ z szyjką	60 mm
Ø szyjki D ₁	9,2 mm
Ø ostrzy D _c	10 mm
Promień ostrza R ₁	2 mm
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,091 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f _z przy obcinaniu w graficie	0,091 mm

Ø chwytu D_s	10 mm
długość ostrzy L_c	11 mm
długość całkowita L	100 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	11 mm
powłoka	diament
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopianym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------