



Frezy 90° MEC17, chwyt walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z: 25/2L mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	227500 25/2L
GTIN	4960664396160
Klasa artykułu	250

Opis

Wykonanie:

Długie krawędzie skrawające pozwalają na stosowanie szczególnie dużych głębokości skrawania.
Mała liczba ostrzy.

Kąt ustawienia κ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: frezowanie kątowe

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

chłodzenie wewnętrzne: tak

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$: 15,7 mm

Długość wysięgu L_1 : 36 mm

długość całkowita L_{ges} : 120 mm

Ø chwytu D_s h6: 20 mm

pasująca wymienna płytko skrawająca: BDMT 170408

śruba mocująca płytki obracane: 229709 (T15; 3,5 Nm)

Opis techniczny

Długość wysięgu L_1	36 mm
śruba mocująca płytki obracane	229709 (T15; 3,5 Nm)
długość całkowita L_{ges}	120 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	BDMT 170408
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	15,7 mm
Ø chwytu D_s h6	20 mm
Ø ostrzy D_c	25 mm

Liczba ostrzy Z	2
Seria	Głowice jeżowe
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak

Akcesoria

Śruby mocujące	229709
----------------	--------