

**Garant****Płytki 60°, HB7720, skok: 1,5mm**

## Dane zamówienia

Numer katalogowy	217500 1,5
GTIN	4045197217509
Klasa artykułu	21C

## Opis

**wskazówka:**  
**Płytki 55° po uzgodnieniu.**

## Opis techniczny

do gwintów większych/równych	M16
grubość płytki E	2,34 mm
głębokość (t)	0,864 mm
geometria płytki	Zarys pełny
Ø zewn. D	10,6 mm
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	1,5 mm
zastosowanie	wewn.
Gatunek	HB7720
Materiał ostrza	HM

Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	MF
Rodzaj gwintu	M-LH
Rodzaj gwintu	MF-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
typ	03
Liczba ostrzy Z	3
kierunek skrawania	prawe i lewe
Rodzaj produktu	Frezowanie cyrkulacyjne

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	600 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	500 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	400 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	260 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	220 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	60 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się warunkowo	45 m/min	H
Stal < 65 HRC	po spełnieniu określonych warunków	35 m/min	H
Stal < 67 HRC	nadaje się warunkowo	30 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	130 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	S

żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	120 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		