

**Głowice frezarskie 90° MEC11T, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 16/2mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 227315 16/2 |
| GTIN | 4960664672899 |
| Klasa artykułu | 250 |

Opis**Opis:**

Frezy typu MEC11T o większej stabilności dzięki mniejszej liczbie ostrzy niż we frezach MECX. Umożliwia to stosowanie większego posuwu na ząb.

Opis techniczny

| | |
|--|---------------------|
| śruba mocująca płytki obracane | 229708 (T8; 1,2 Nm) |
| gwint uchwyty M | M8 |
| długość całkowita L_{ges} | 25 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p maks.}$ | 10 mm |
| Ø ostrzy D_c | 16 mm |
| pasująca wymienna płytki skrawająca | 5 |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$ | 30 mm |
| Frez obiegowy Ø $D_{min.}$ | 26 mm |
| Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$ | 1,27 stopni |
| Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$ | 9 mm |
| Ø D_3 | 10 mm |

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| wykonanie chwytu | z gwintem |
| Kąt ustawienia κ | 90 stopni |
| Zastosowanie frezu | Ramping |
| Zastosowanie frezu | frezowanie kątowe |
| Zastosowanie frezu | Frezowanie cyrkulacyjne |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| Rodzaj produktu | Głowice jeżowe |

Akcesoria

| | |
|----------------|--------|
| Śruby mocujące | 229708 |
|----------------|--------|