

Garant**Płytki 60°, HB7720, skok: M20X2,5mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	217505 M20X2,5
GTIN	4045197284785
Klasa artykułu	21C

Opis

wskazówka:

Płytki 55° po uzgodnieniu. W przypadku płytek skrawających do gwintów z korygowanym profilem nie jest wymagana korekta programowanej średnicy (patrz dane dot. skrawania i wskazówki w podręczniku obróbki skrawaniem). Z tego powodu płytki te mogą być stosowane tylko do podanych gwintów.

Opis techniczny

do gwintów większych/równych	tylko M20×2,5 profil skorygowany
grubość płytki E	3,5 mm
głębokość (t)	1,444 mm
geometria płytki	Zarys pełny
Ø zewn. D	16 mm
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	2,5 mm
zastosowanie	wewn.

Gatunek	HB7720
Materiał ostrza	HM
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	MF
Rodzaj gwintu	M-LH
Rodzaj gwintu	MF-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
typ	02
Liczba ostrzy Z	3
kierunek skrawania	prawe i lewe
Rodzaj produktu	Frezowanie cyrkulacyjne

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	600 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	500 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	400 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	260 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	220 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	60 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się warunkowo	45 m/min	H
Stal < 65 HRC	po spełnieniu określonych warunków	35 m/min	H
Stal < 67 HRC	nadaje się warunkowo	30 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	130 m/min	M

Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	120 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		