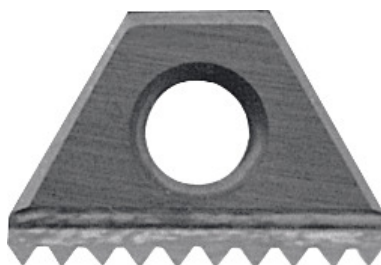


**Płytki frezarskie do gwintów do gwintów wewn. 60°, HM, skok: 2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	218007 2
GTIN	4045197412058
Klasa artykułu	21D

**Opis****Wykonanie:**

Stabilna płytka skrawająca. **Do dwukrotnego użycia**

- szeroki zakres zastosowania dzięki zoptymalizowanej, uniwersalnej geometrii łamaczy wiórów
- wysoka powtarzalność.

**Zastosowanie:**

**do metrycznych gwintów wewnętrznych** według DIN / ISO (DIN 13), klasa tolerancji H6.

Rodzaj gwintu: M

Rodzaj gwintu: M-LH

Rodzaj gwintu: MF

Rodzaj gwintu: MF-LH

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

kierunek skrawania: prawe i lewe

wielk. płytki: 16 mm

posuw  $f_z$  w stali < 1 100 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm

posuw  $f_z$  w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm

**Opis techniczny**

współczynnik korekcyjny $f_z$	2,5
liczba rowków wiórowych	1

Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Zarys pełny	tak
Seria	Frezy z płytkami skraw. do gwintów
skok gwintu	2 mm
Gatunek	HB 7720
Materiał ostrza &nbsp;	HM
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	M-LH
Rodzaj gwintu	MF
Rodzaj gwintu	MF-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
wielk. płytki	16 mm
posuw $f_z$ w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,1 mm
posuw $f_z$ w stali INOX $< 900\ \text{N/mm}^2$	0,05 mm
kierunek skrawania	prawe i lewe