

Garant
Frezy kuliste VHM, diament, Ø f8 DC / DS: 12 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	209776 12
GTIN	4045197544285
Klasa artykułu	11Y

Opis
Wykonanie:

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp³** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem**. Z podwójnym, zaszlifowanym, bocznym kątem przyłożenia.

Tolerancja: kontur promienia= $\pm 0,01$ mm.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 16 mm

wysięg L₁ z szyjką: 28 mm

Ø szyjki D₁: 11,8 mm

długość całkowita L: 73 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Opis techniczny

posuw f _z przy obcinaniu w graficie	0,105 mm
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,105 mm
Liczba zębów Z	2
Ø szyjki D ₁	11,8 mm
wysięg L ₁ z szyjką	28 mm
Ø ostrzy D _c	12 mm
Ø chwytu D _s	12 mm

długość całkowita L	73 mm
długość ostrzy L _c	16 mm
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy kopiowaniu	0,6 mm
promień R	6 mm
powłoka	diament
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB