

**Garant**
**Frezy kuliste VHM, diament, Ø f8 DC / DS: 2,5/6 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 209776 2,5/6  |
| GTIN             | 4045197544186 |
| Klasa artykułu   | 11Y           |

**Opis**
**Wykonanie:**

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp<sup>3</sup>** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem**. Z podwójnym, zaszlifowanym, bocznym kątem przyłożenia.

Tolerancja: kontur promienia= $\pm 0,01$  mm.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 5 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 9 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 2,4 mm

długość całkowita L: 54 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

|   |          |
|---|----------|
| posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w graficie | 0,022 mm |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w graficie           | 0,022 mm |
| Liczba zębów Z                                  | 2        |
| wysięg $L_1$ z szyjką                           | 9 mm     |
| Ø ostrzy $D_c$                                  | 2,5 mm   |
| Ø szyjki $D_1$                                  | 2,4 mm   |
| Ø chwytu $D_s$                                  | 6 mm     |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| długość całkowita L  | 54 mm                           |
| długość ostrzy $L_c$   | 5 mm                            |
| współczynnik korekcyjny $f_z$                                  | 1,25                            |
| Kąt linii śrubowej   | 30 stopni                       |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu    | 5 mm                            |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy kopiowaniu   | 0,125 mm                        |
| promień R  | 1,25 mm                         |
| powłoka  | diament                         |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                                      | VHM                             |
| norma  | Norma zakładowa                 |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej                            | f8                              |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe       |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,2×D przy obcinaniu            |
| chwyt  | DIN 6535 HA z h6                |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie                             |
| tolerancje chwytu  | h6                              |
| pierścień barwny   | czarny                          |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe               |

## Usługi

|  |           |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|