

**Frezy 90° MEC17, chwyt walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z: 25/2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	227500 25/2
GTIN	4960664396177
Klasa artykułu	250

Opis**Wykonanie:**

Długie krawędzie skrawające pozwalają na stosowanie szczególnie dużych głębokości skrawania. Mała liczba ostrzy.

Opis techniczny

pasująca wymienna płytko skrawająca	BDMT 170408
śruba mocująca płytki obracane	229709 (T15; 3,5 Nm)
Długość wysięgu L_1	36 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	15,7 mm
Ø chwytu D_s h6	25 mm
długość całkowita L_{ges}	120 mm
Ø ostrzy D_c	25 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	16,6 mm
Frez obiegowy Ø $D_{\text{maks.}}$	48 mm
Frez obiegowy Ø $D_{\text{min.}}$	43 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	0,86 stopni
Ø D_3	18 mm
wykonanie chwytu	chwyt walcowy

Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Aksesoria

Śruby mocujące	229709
----------------	--------