

Garant**Frezy kuliste VHM, diament, Ø f8 DC / DS: 4/6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209781 4/6
GTIN	4045197544360
Klasa artykułu	10Y

Opis**Wykonanie:**

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp³** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem**. Z podwójnym, zaszlifowanym, bocznym kątem przyłożenia.

Tolerancja: kontur promienia= $\pm 0,01$ mm.

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,023 mm
Ø szyjki D_1	3,9 mm
wysięg L_1 z szyjką	36 mm
posuw f_z przy obcinaniu w graficie	0,023 mm
Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy D_c	4 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	80 mm
długość ostrzy L_c	8 mm
współczynnik korekcyjny dla v_c	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
promień R	2 mm
powłoka	diament

Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	200 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	190 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	170 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	150 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	180 m/min	N
PEEK CF30 (polieteroeteroketon)	nadaje się	160 m/min	N

z 30% zawartością włókna węglowego)			
Materiały hybrydowe	nadaje się		
Honeycomb Sandwich	nadaje się	350 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadają się	190 m/min	N
Tworzywo sztuczne wzmocniane włóknem szklanym, tworzywo sztuczne wzmocniane włóknem węglowym	nadaje się	190 m/min	N
Grafit	nadaje się	340 m/min	N
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się		
Przyłącze	nadaje się		
Usługi			

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB