



Wysokowydajne frezy do gwintów, chwyt Weldon, Ø czynna D / długość wysięgu L₁: 17/26 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	218050 17/26
GTIN	4045197411785
Klasa artykułu	21R

Opis

Wykonanie:

Frezy do gwintów HPC skracające czas obróbki.

Zastosowanie:

Uniwersalne zastosowanie **do prawych i lewych gwintów zewnętrznych i wewnętrznych**. Do **obróbki otworów przelotowych i nieprzelotowych**.

wskazówka:

Frezy nr 218050, wielk. 17/26 i 17/36 nadają się do skoku 2,5 mm włącznie.

Frezy nr 218050, wielk. 30/65 nadają się do skoku < 5.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

kierunek skrawania: lewe i prawe

chłodzenie wewnętrzne: tak

wielk. płytki: 25

Liczba ostrzy Z: 2

długość całkowita L_{ges}: 85 mm

Ø chwytu D_s: 25 mm

śruba ustalająca: 219926

Opis techniczny

wielk. płytki	25
Ø chwytu D _s	25 mm
Długość wysięgu L ₁	26 mm
Ø czynna D	17 mm

długość całkowita L_{ges}	85 mm
śruba ustalająca	219926
Liczba ostrzy Z	2
maks. głębokość skrawania $S_{maks.}$	32 mm
Seria	Wysokowydajne frezy z płytkami skrawającymi do gwintów
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe i prawe
chłodzenie wewnętrzne	tak

Akcesoria

Śruby mocujące	219926
----------------	--------