

Garant

Płytki frezarskie do gwintów do gwintów wewn. i zewn. 55°, HB7720, liczba zwojów na cal: 14

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	218020 14
GTIN	4045197412300
Klasa artykułu	21D

Opis**Wykonanie:**

Stabilna płytka skrawająca. **Do dwukrotnego użycia**

- **szeroki zakres zastosowania dzięki zoptymalizowanej, uniwersalnej geometrii łamaczy wiórów**
- **wysoka powtarzalność.**

Zastosowanie:

Do gwintów wewnętrznych i zewnętrznych 55° według normy B.S84, 1956, DIN 259, ISO 228/1:1982.

Klasa tolerancji Medium Class A.

Opis techniczny

Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	zewn.
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
liczba zwojów na cal	14
skok gwintu	1,814 mm
Liczba ostrzy Z	5
Gatunek	HB7720

Materiał ostrza	HM
Rodzaj gwintu	BSW-LH
Rodzaj gwintu	BSP
Rodzaj gwintu	BSP-LH
Rodzaj gwintu	BSW
Rodzaj gwintu	G
Rodzaj gwintu	G-LH
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
wielk. płytki	11 mm
posuw f_z w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,1 mm
posuw f_z w stali INOX $< 900\ \text{N/mm}^2$	0,05 mm
kierunek skrawania	prawe i lewe
Rodzaj produktu	frezowania

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	120 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się	80 m/min	N
Stal $< 500\ \text{N/mm}^2$	nadaje się	120 m/min	P
Stal $< 750\ \text{N/mm}^2$	nadaje się	110 m/min	P
Stal $< 900\ \text{N/mm}^2$	nadaje się	100 m/min	P
Stal $< 1100\ \text{N/mm}^2$	nadaje się	80 m/min	P
Stal $< 1400\ \text{N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal INOX $< 900\ \text{N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	80 m/min	M
Stal INOX $> 900\ \text{N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	70 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	70 m/min	K

CuZn	nadaje się	120 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		